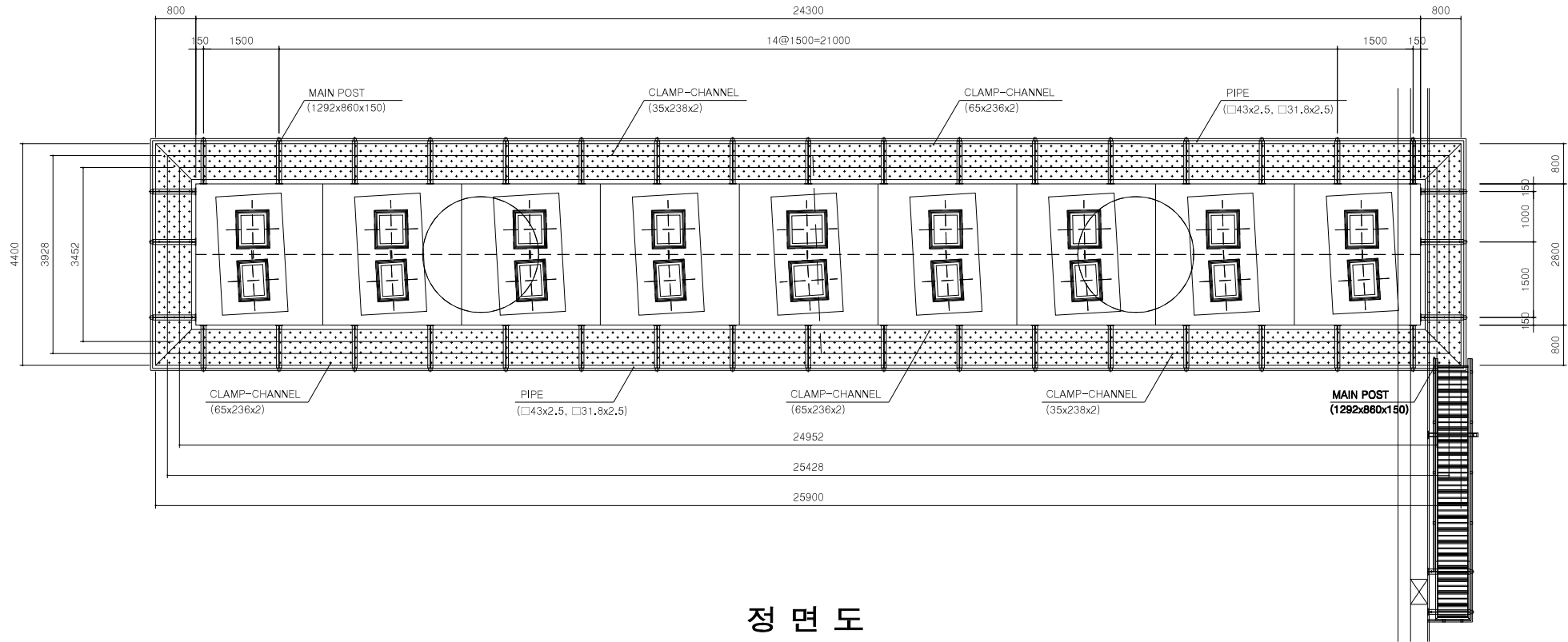
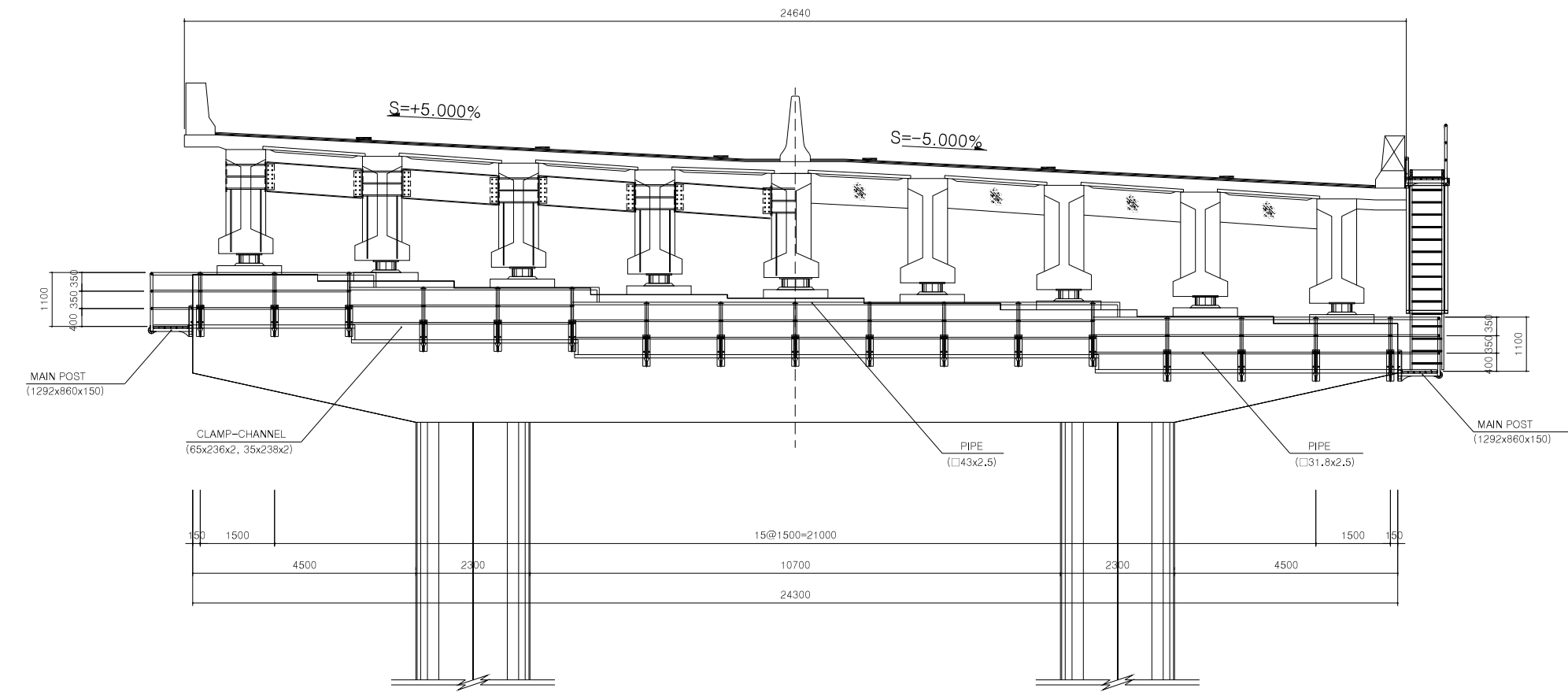


교량유지 점검시설(1)
(양방향 : P1, P2)

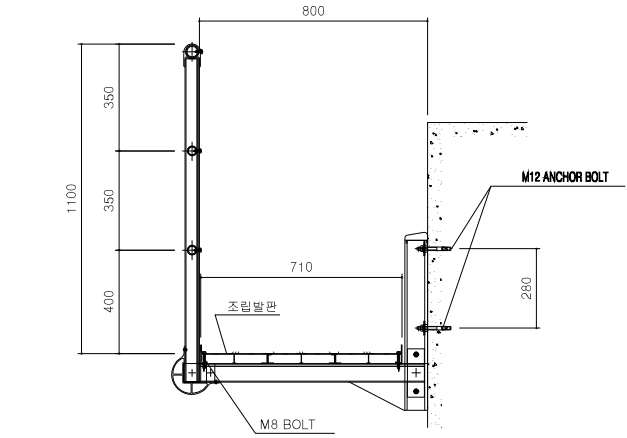
평면도



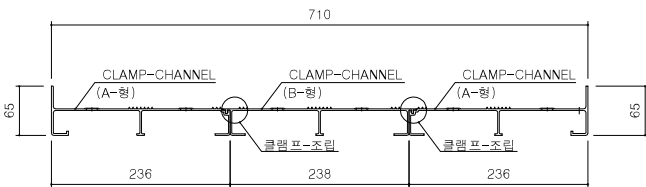
정면도



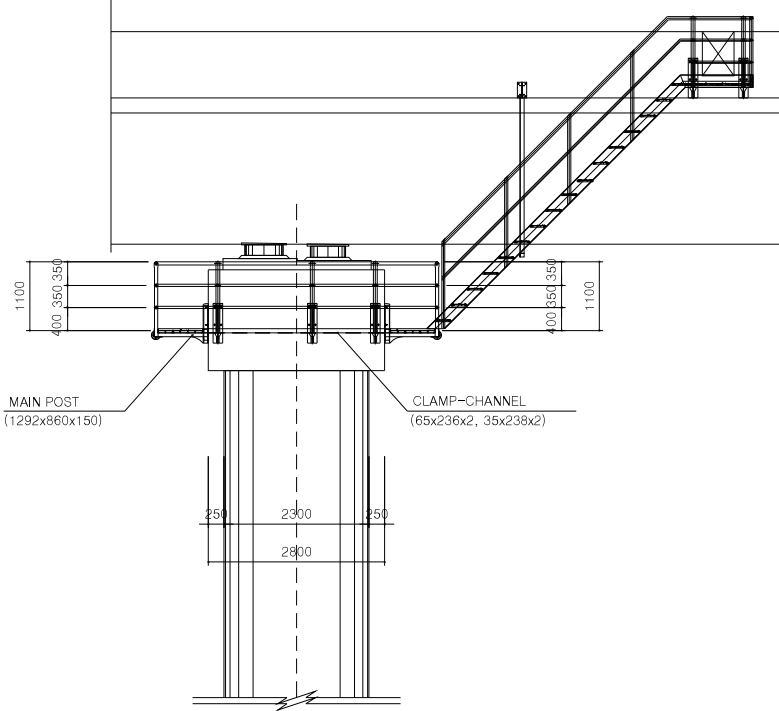
MAIN POST



조립발판 상세도

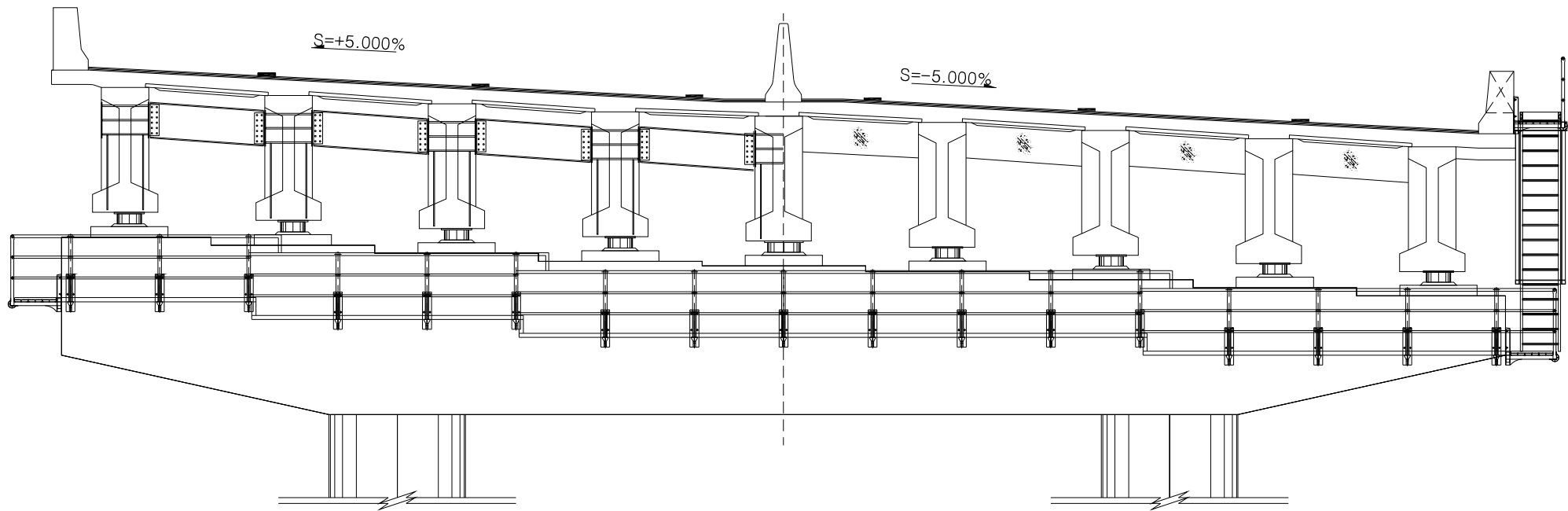


측면도

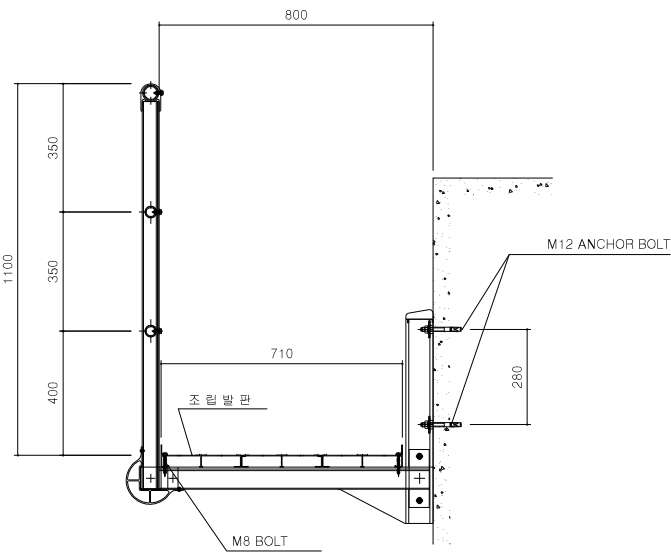


교량유지 점검시설(2)

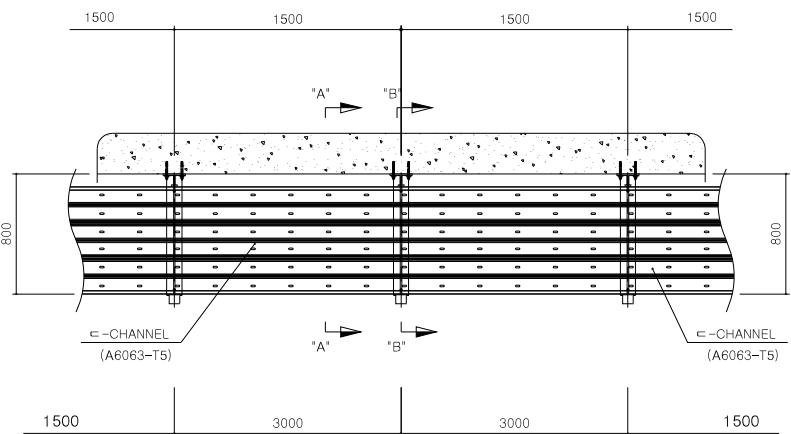
정 면 도



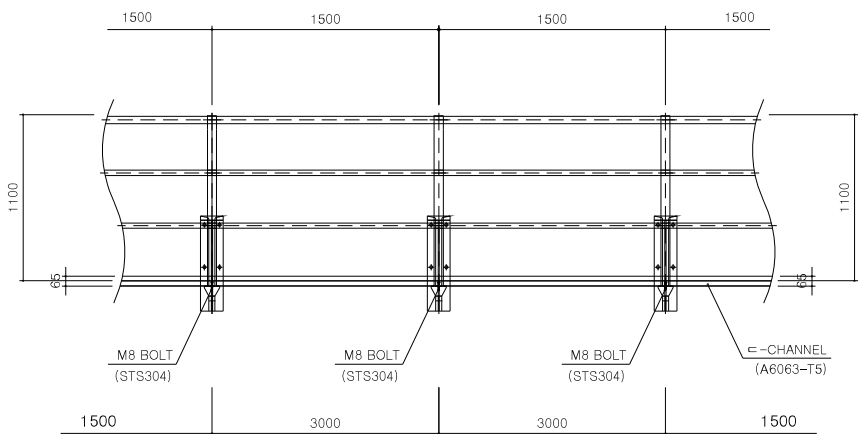
MAIN POST



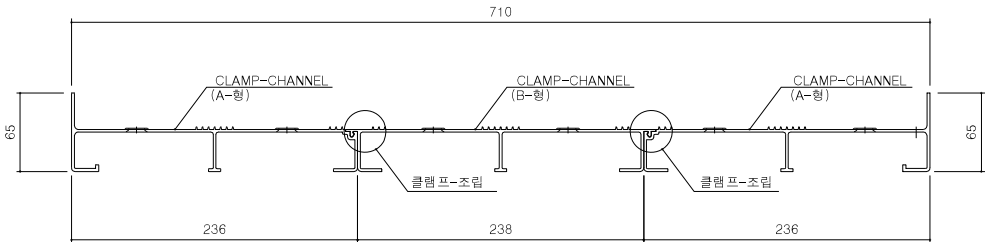
평 면 도



정 면 도

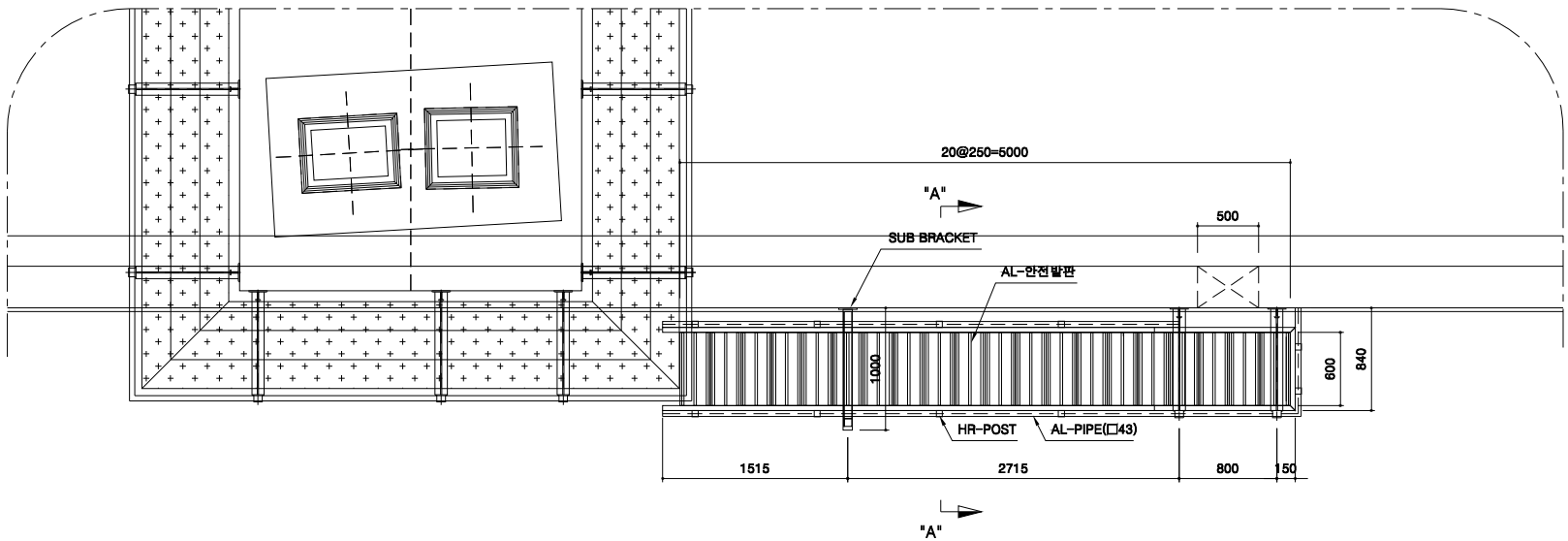


발 판 상세 도

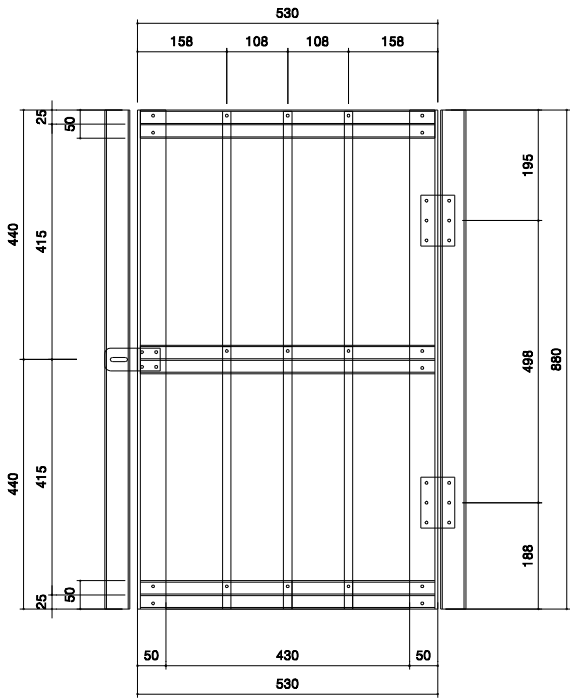


교량유지 점검시설(3)
(출입계단-1/2)

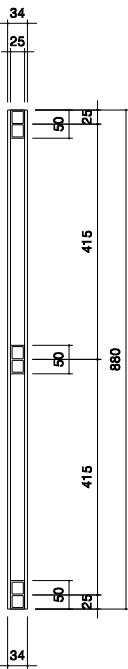
평 면 도



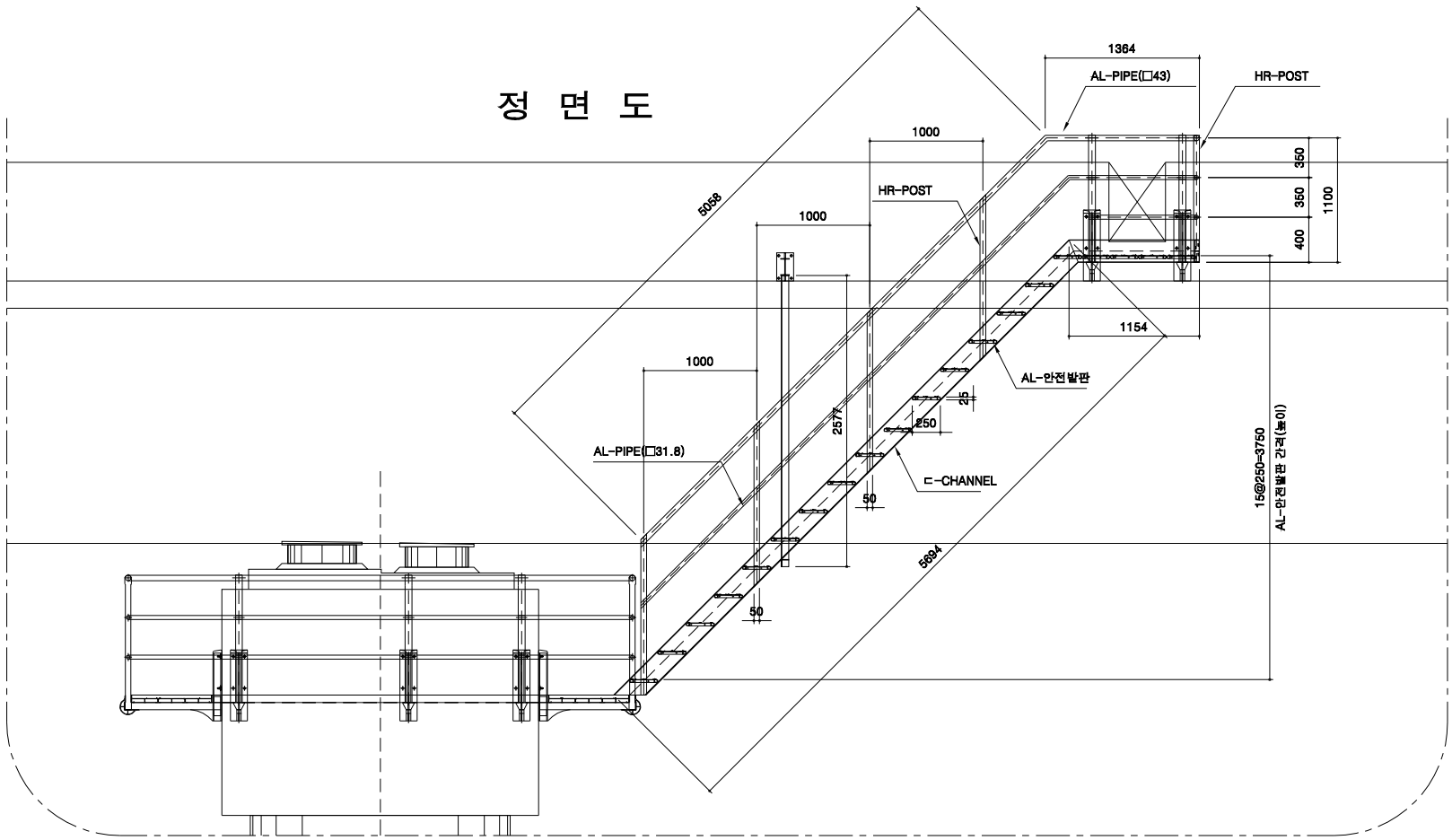
출입문 정면도



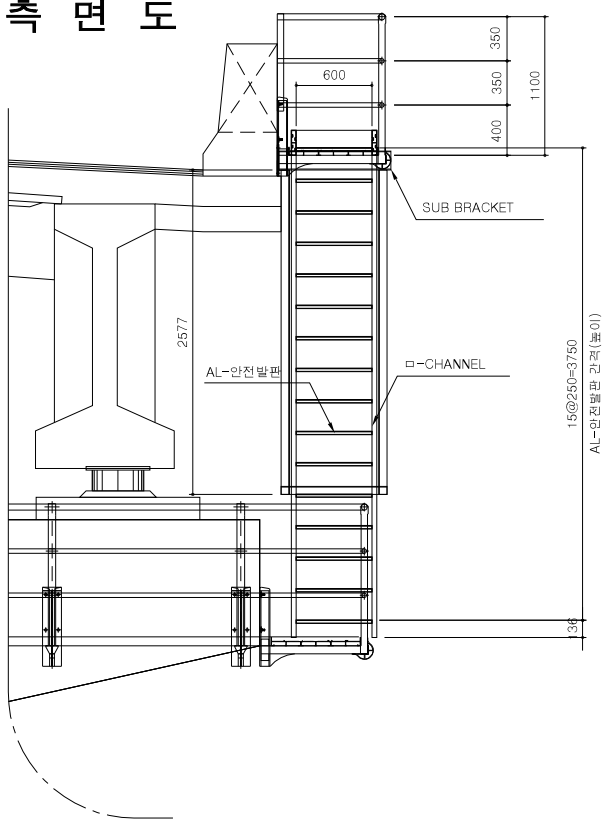
출입문 측면도



정 면 도

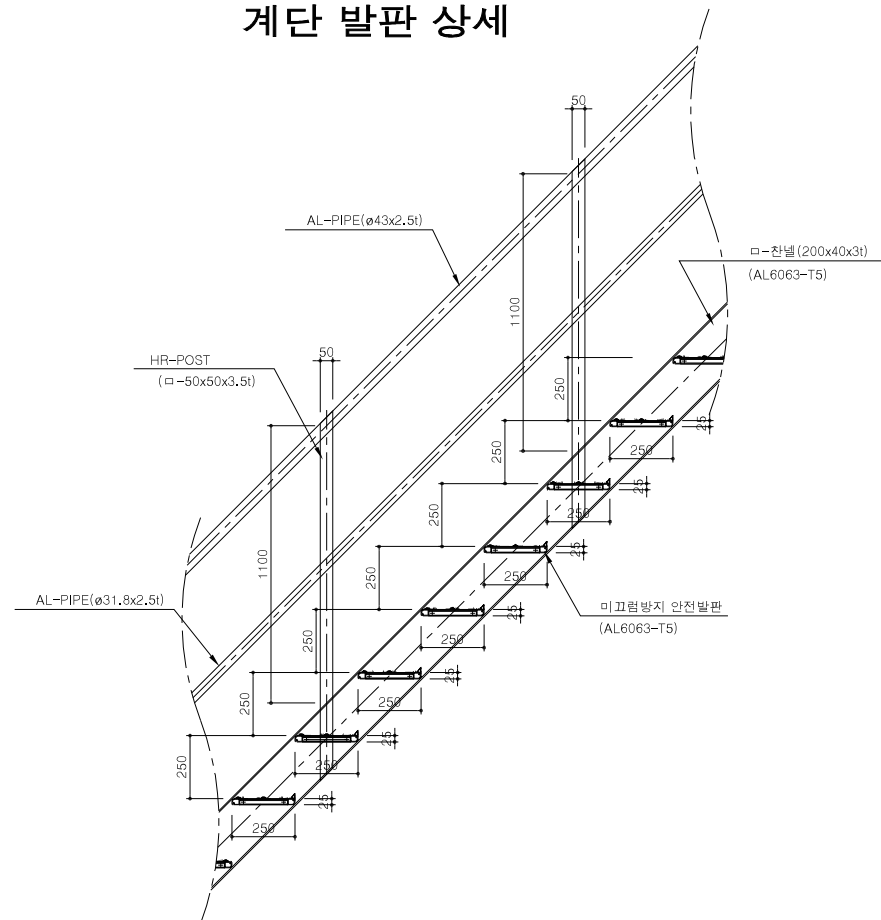


측 면 도

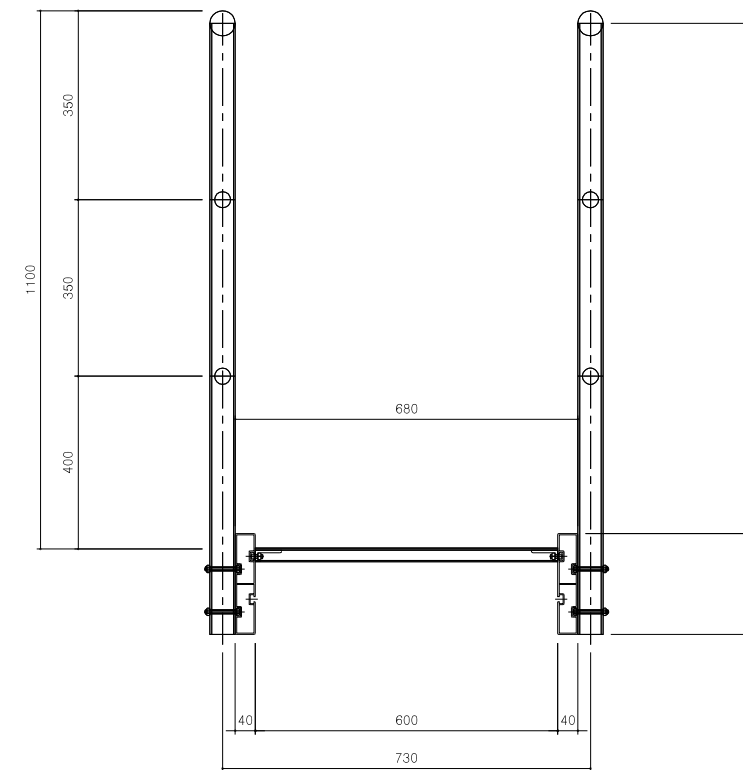


교량유지 점검시설(4)
(출입계단-2/2)

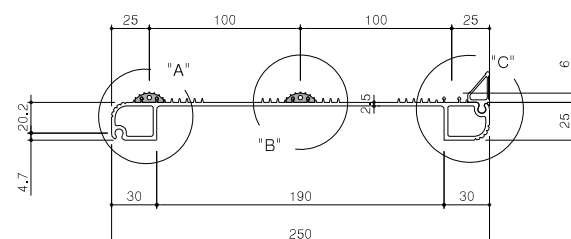
계단 발판 상세



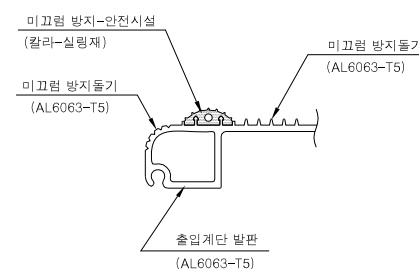
단면 A-A 상세
(계단횡단면도)



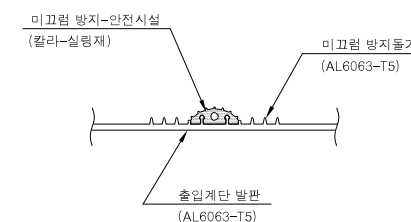
미끄럼방지 안전 계단발판 상세



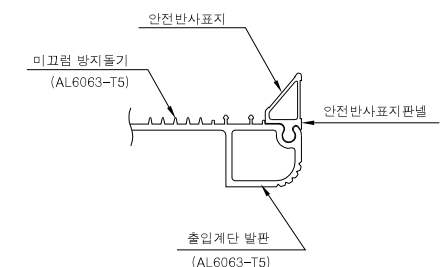
상 세 "A"



상 세 "B"



상 세 "C"



교량유지 점검시설(5)

재 료 표

[복현1교-양방향 P1~P2 / 1 개소당]

구분	공 종	재 질	규 격	길 이	수 량	비 고
1	MAIN POST	A6063-T5	1292x860x150		40	
2	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	65x236x2	25900L	2	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	65x236x2	24952L	2	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	65x236x2	4400L	2	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	65x236x2	3452L	2	
3	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	35x238x2	25428L	2	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	35x238x2	3928L	2	
4	T-CLIP CHANNEL	A6063-T5	39x60x2	680L	15	
5	PIPE	A6063-T5	Ø43x2,5	25900L	2	
		A6063-T5	Ø43x2,5	4400L	2	
		A6063-T5	Ø31,8x2,5	25900L	4	
		A6063-T5	Ø31,8x2,5	4400L	4	
6	웨이양카	STS	M12	120L	160	
7	BOLT	STS	M8	65L	80	
8	BOLT	STS	M8	20L	120	

총 제 작 수 량	2	SET
-----------	---	-----

재 료 표

[출입계단-1 개소당]

구분	공 종	재 질	규 격	길 이	수 량	비 고
1	MAIN POST	AL6063-T5	1292x860x150	-	2	
2	ㄱ-CHANNEL	AL6063-T5	200x40x3t	5694L	2	
		AL6063-T5	200x40x3t	1154L	2	
3	AL-PIPE	AL6063-T5	ø43x2,5t	5058L	2	
		AL6063-T5	ø43x2,5t	1364L	1	
		AL6063-T5	ø43x2,5t	815	2	
		AL6063-T5	ø31,8x2,5t	5058L	4	
		AL6063-T5	ø31,8x2,5t	1364L	2	
		AL6063-T5	ø31,8x2,5t	815	8	
4	AL-안전발판	AL6063-T5	250x25x2,5	600L	20	
5	발판 고정 브라켓	AL6063-T5	50x22x5t	190L	40	
6	미끄럼방지-칼라 실행재	실리콘	19x6	600L	60	
7	HR-POST	AL6063-T5	50x50x3,5t	1383L	12	
8	SUB BRACKET	SS400	150x75x150x250	900L	1	
9	ANGLE	SS400	65x65x5	2577L	2	
		SS400	65x65x5	850L	2	
10	AL-ANGLE	AL6063-T5	65x65x5t	200L	4	
11	웨이양카	STS	M12	120L	4	
12	웨이양카	STS	M12	120L	8	
13	BOLT NUT	STS	M8	70L	20	
14	BOLT NUT	STS	M8	30L	80	
15	BOLT	STS	M8	20L	20	
16	BOLT	STS	M6	10L	180	

NOTE.
1. 출입계단 출입문은 현장 여건을 고려하여 현장 제작, 설치한다.
(방호벽 블럭아웃)

재 료 표

[출입문-1 개소당]

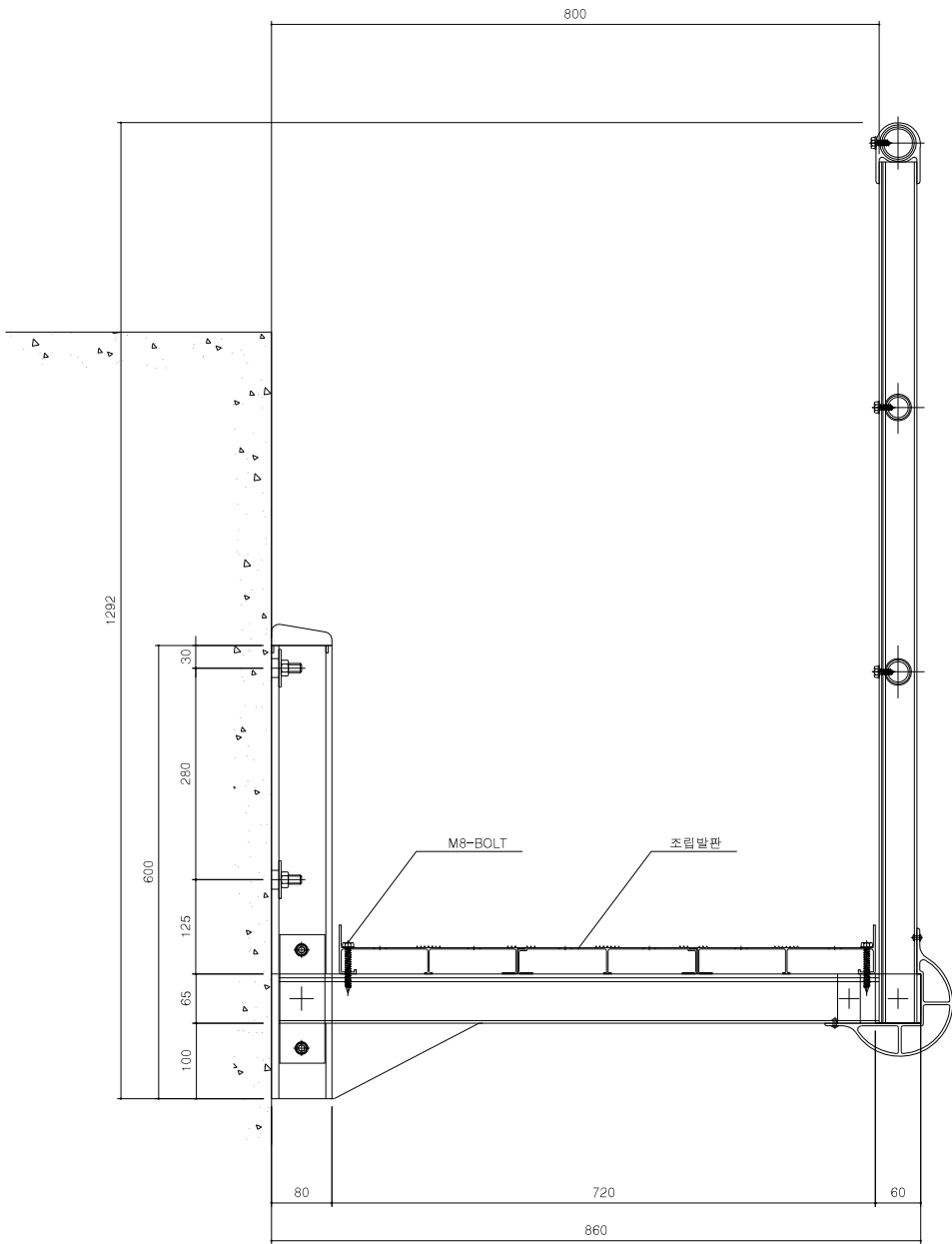
구분	공 종	재 질	규 격	길 이	수 량	비 고
1	FLAT BAR	AL	6tx60	705L	4	
2	CHANNEL	AL	50x34x5t	880L	2	
3	ㄱ-PIPE	AL	50x25x2,5	520L	3	
4	PIPE	AL	□15x1,5	875L	3	
5	경 첩	STS	4 inch		2	
6	열식 고리	STS	중		1	
7	리 벳	STS	□4,8	16L	44	

교량유지 점검시설(6)
(MAIN POST)

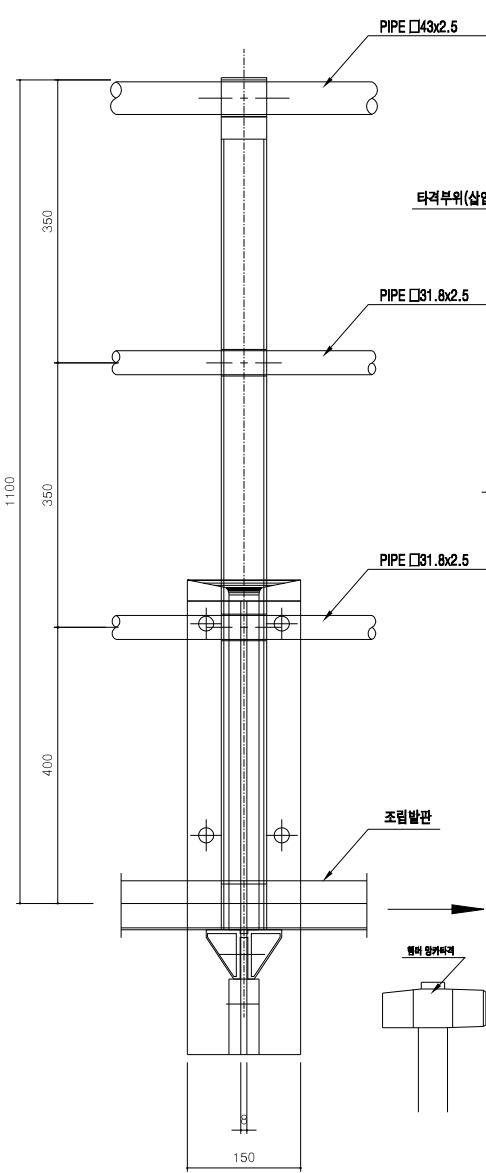
NOTE.

1. 앵카볼트(M12)를 삽입하기위한 홀(□12)을 천공한다.
- 앵카볼트 홀의 규격은 M12규격과 동일한 햄머드릴을 이용하여 □12mm홀을 천공한다.
- 앵카볼트 홀의 깊이는 80mm를 기준으로 천공한다.
- 앵카볼트 천공시 철근이 간섭되면 위치 선정을 다시하여 홀을 천공한다.
2. 앵카 볼트홀(□12)을 천공한후 에어를 이용하여 이물질을 제거한다.
- 앵카볼트의 기계적 성질을 높이기 위해서 이물질 제거를 한다.
3. 앵카 볼트홀에 웨이지 앵카볼트를 삽입한다.
- 웨이지 앵카볼트는 햄머를 이용하여 앵타부위를 타격하여 삽입한다.
4. 삽입된 웨이지 앵카볼트에 메인포스트 및 브라켓 구조물을 고정한다.
- 메인포스트 및 구조물을 고정한후 공구를 이용하여 너트를 조여준다.
- 웨이지 앵카볼트의 조임력은 너트를 조이면서 확장부위가 압력을 받아 기능을 발휘한다.
5. 웨이지 앵카볼트의 너트 조임시 풀림 방지를 위해 평와셔 및 스프링 와셔를 사용한다.

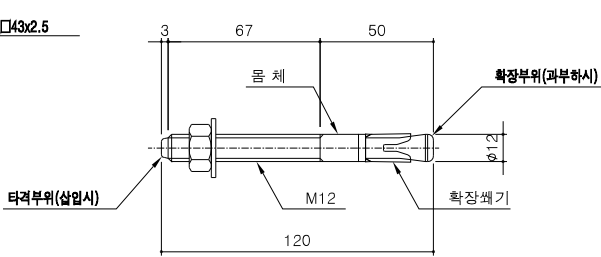
정 면 도



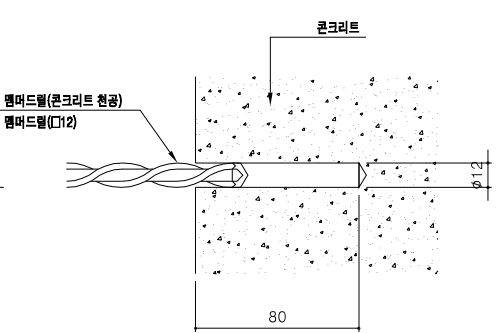
측 면 도



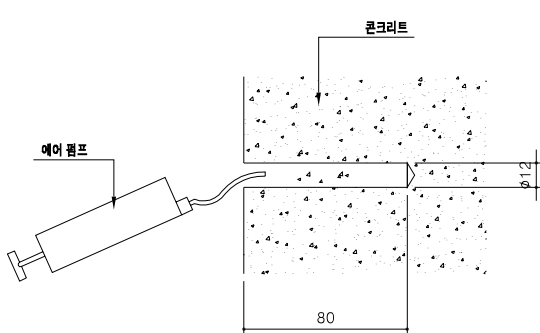
앵카볼트 상세도



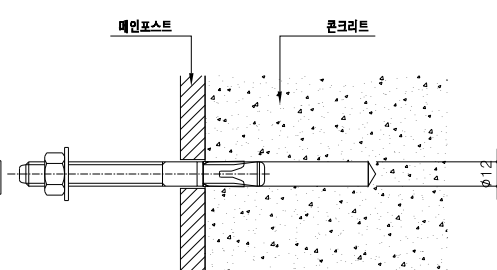
시공순서-1



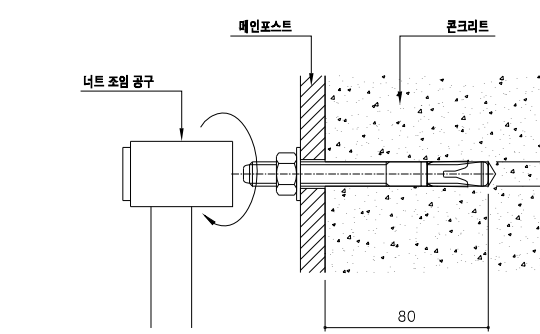
시공순서-2



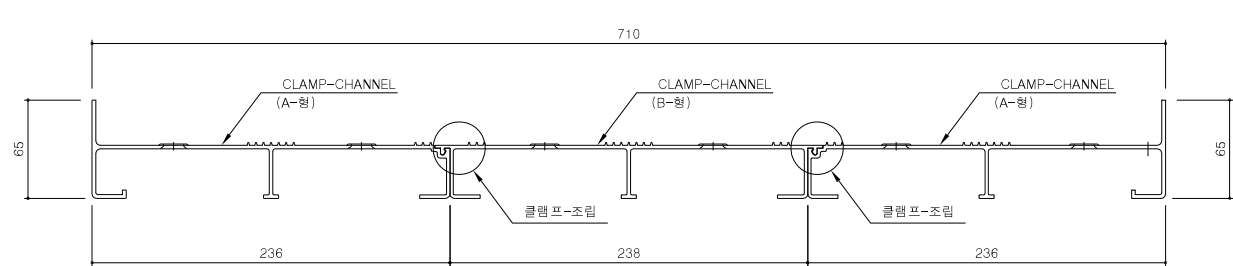
시공순서-3



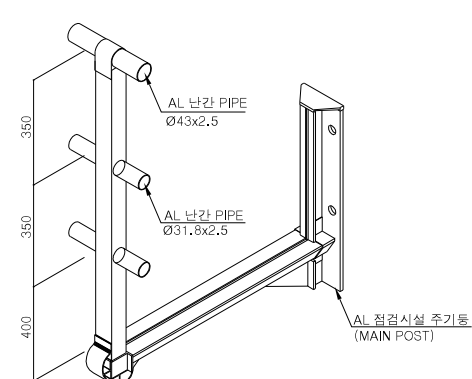
시공순서-4



조립발판 상세도



메인포스트 샷시도



시공순서-5

